

OEE Berechnungsgrundlage

Totale Operationszeit							
Geplante Operationszeit						Geplante Nichtproduktion	
Nutzung	A Geplante Produktionszeit					Geplante Stillstände	
	B Betriebsdauer				Stillstände		
Effizienz	C Vorgegebene Menge*				Störungen		
	D Produzierte Menge						
Qualität	E Gutmenge		Ausschuss	Leistungs- verluste	Stillstands- verluste		
			Qualitäts- verluste				
OEE = $\frac{B}{A}$ x $\frac{D}{C}$ x $\frac{E}{D}$ Nutzungsgradfaktor Effizienzfaktor Qualitätsfaktor							

* (Betriebsdauer x theoretische Laufrate)